Original document

LADDER SURFAGE ACOUSTIC WAVE FILTER

Patent number:

JP2002290204

Publication date:

2002-10-04

Inventor:

ONOZAWA YASUHIDE

Applicant:

TOYO COMMUNICATION EQUIP

Classification:

- international:

H03H9/6

- european:

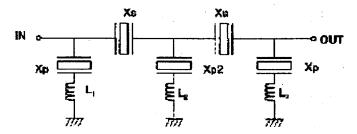
Application number: JP20010031455 20010327 Priority number(s): JP20010021455 20010327

View INPADOC patent family

Report a data error here

Abstract of JP2002290204

PROBLEM TO BE SOLVED To provide a means that extends a bandwidth of a ladder surface acoustic wave filter. SOLUTION: The ladder surface acoustic wave filter is configured by placing a plurality of one-port surface acoustic wave resonators on a piezoelectric substrate in a ladder form and connecting an inductor with an inductance greater than that of others in series with a resonator whose impedance is least among the one-terminal pair surface acoustic wave resonators placed on the parallel arms.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-290204 (P2002-290204A)

(43)公開日 平成14年10月4日(2002.10.4)

(51) Int.Cl.7

H03H 9/64

識別記号

FΙ

H03H 9/64

テーマコート*(参考) 5 J O 9 7

(21)出願番号

特願2001 = 91455(P2001-91455)

(22)出願日

平成13年3月27日(2001.3.27)

(71)出顧人 000003104

東洋通信機株式会社

神奈川県川崎市幸区塚越三丁目484番地

(72)発明者 小野澤 康秀

神奈川県高座郡寒川町小谷二丁目1番1号

東洋通信機株式会社内

Fターム(参考) 5J097 AA16 AA19 AA29 BB11 CC02

KK04 LL01

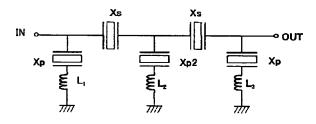
審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 6 頁)

ラダー型弾性表面波フィルタ (54) 【発明の名称】

(57)【要約】

【課題】 ラダー型弾性表面波シィルタの帯域幅を拡大 する手段を得る。

【解決手段】 圧電基板上に一端子対弾性表面波共振子を梯子状に複数個配設して構成するラダー型弾性表面波 フィルタであって、並列腕に配置された前記一端子対弾 性表面波共振子の中でインピージンスの最も小さな共振 子に他より大きなインダクタンスを直列接続してラダー 型弾性表面波フィルタを構成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 圧電基板上に弾性表面波の伝搬方向に沿ってIDT電極とその両側にグレーティング反射器を配置して形成する一端子対弾性表面波共振子を梯子状に複数個配設し、該圧電基板をパックージ内に収容して構成するラダー型弾性表面波フィルタにおいて、

並列腕に配置された前記一端子が弾性表面波共振子の中でインピーダンスの最も小さな共振子に他のインダクタンスより大きなインダクタンスを直列接続したことを特徴とするラダー型弾性表面波ファルタ。

【請求項2】 圧電基板上に弾性表面波の伝搬方向に沿ってIDT電極とその両側にクレーティング反射器を配置して形成する一端子対弾性表面波共振子を梯子状に複数個配設し、該圧電基板をバッケーシ内に収容して構成するラダー型弾性表面波フィルタにおいて、

並列腕に配置された前記一端子対弾性表面波共振子の中でインピーダンスの最も小さな共振子にのみインダクタンスを直列接続したことを特徴とするラダー型弾性表面波フィルタ。

【請求項3】 前記インダクタジスをストリップライン あるいは、マイクロストリップ・ラインにて形成したことを特徴とする請求項1またはるに記載のラダー型弾性表面波フィルタ。

【請求項4】 前記インダクダジスをボンディングワイヤにて形成したことを特徴とする請求項1乃至3に記載のラダー型弾性表面波フィルダ

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は弾性表面波フィルタ に関し、特に帯域幅を拡大したラダー型弾性表面波フィ 30 ルタに関する。

[0002]

【従来の技術】近年、弾性表面波フィルタ(以下、SAWフィルタと称す)は通信分野で広く利用され、高性能、小型、量産性等の優れた特徴を有することから特に携帯電話機等に多く用いられている。携帯電話機のRF段に用いられるSAWフィルタの1つにラダー型弾性表面波フィルタ(以下、ラダー型SAWフィルタと称す)があり、その特徴は急峻な減衰傾度を有すること、挿入損失が小さいこと等があげられる。最近、CDMA移動通信システム(例えば、cdmaOne)において、携帯端末機用のRFフィルタとして後来の帯域幅より広いSAWフィルタが要求されている。例えば、受信用RFフィルタの通過帯域幅には832~870MHz、送信用RFフィルタの通過帯域幅には832~870MHz、送信用RFフィルタの通過帯域幅には832~870mg、送信とも38mg。

【0003】図7(a)はラダー型フィルタの基本区間を示す回路で、並列腕の共振子Zpと直列腕の共振子Zpと直列腕の共振子Zsとから構成され、それぞれの腕のリアクタンス曲線は同図(b)のように設定される。即ち、並列腕共振子Z

pの反共振周波数と直列腕共振子 Z s の共振周波数とをほぼ一致するように設定すると、その周波数を中心周波数として、図7(b)に示すようにパンドパスフィルタドが形成され、並列腕共振子 Z p の共振周波数と直列腕共振子 Z s の反共振周波数とに減衰極が形成され、減衰傾度の急峻なフィルタが得られる。図7(c)に示すラダー型フィルタは、同図(a)に示す基本区間を4区間インピーダンスが整合するように縦続接続した回路構成であり、直列腕のインピーダンス X s は 2 Z s、並列腕のインピーダンス X p 2 はそれぞれ Z p、 Z p / 2 となる。そして、図7(c)の各共振子を同図(d)に示す一端子対弾性表面波共振子(以下、S A W 共振子と称す)で置換したラダー型フィルタが、所謂ラダー型SA W フィルタである。

【0004】SAW共振子は図7(d)に示すように圧電基板10の主面上に表面波の伝搬方向に沿って、IDT電極11を配置すると共にその両側にグレーティング反射器(以下、反射器と称す)12a、12bを配設して構成される。IDT電極11は互いに間挿し合う複数の電極指を有する一対のくし型電極から形成される。実用に供されているラダー型SAWフィルタは、図7

(d) に示すようなSAW共振子を一枚の圧電基板上に表面波の伝搬方向に沿って複数個配置し、各共振子を同一圧電基板上に形成したリード電極にて図7(c)に示すように梯子状に接続して構成する。その際、各SAW共振子に要求されるインピーダンスの違いはIDT電極の電極指対数、交差幅等で調整する。

【0005】図8 (a)はcdmaOne端末機のRF 用ラダー型SAWフィルタに用いられる5素子構成の回 路図で、図7(c)に示したラダー回路の並列腕共振子 にインダクタンスをそれぞれ直列に付加して、通過域の 拡大を図った回路構成である。実際には、例えば特開平 5-183380号公報に開示されているように、ボン ディングワイヤを通常よりも長く、あるいはコイル状に 変形させるなどして、これをインダクタンスとして用い る例や、セラミックパッケージ上にマイクロストリップ ・ラインを形成し、これをインダクタンスとして用いた ものもある。図8(b)、(c)に示す通過域特性及び 減衰域特性は、圧電基板には42°回転YカットX伝搬 LiTaO。を用い、アルミニウム電極膜厚を4150Å、 SAW共振子Xsの波長入1を4.20μm、IDT電極対数 を48対、交差幅を76μm、反射器の本数をそれぞれ132本 と、SAW共振子Xpの波長スュを4.43μm、IDT電極 対数を76対、交差幅を78μm、反射器の本数をそれぞれ1 04本と、SAW共振子Xp2の波長λzを4.43μm、ID 丁電極対数を126対、交差幅を94μm、反射器の本数をそ れぞれ54本として、シミュレーションにより求めた特性 である。なお、並列腕のSA♥共振子に直列接続するイ ンダクタンスL1、L2、L3の値は、それぞれ0.5nH と設定した場合でる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、図8
(b)に示した通過域特性から、らかなように、3.4d
Bにおける通過帯域幅(以下、帯域幅と称す)は45.76M
比であった。cdmaOne用のRFフィルタに求められる帯域幅は、温度特性、製造時の偏差、経年変化等を考慮すると46MH以上が望まし、図8(b)に示した通過帯域特性では帯域幅が狭いという問題があった。並列のSAW共振子に直列接続するインダクタンス値を大きくすれば広帯域化が図られるが、最近のSAWフィル 10 タのさらなる小型化要求では、グッケージ内に形成するインダクタンス値の大きさには目ずから大きさには限界がある。本発明は上記問題を解決するためになされたものであって、46Mセ以上の帯域幅を有するラダー型SAWフィルタを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】型記目的を達成するため に本発明に係るラダー型弾性表面波フィルタの請求項1 記載の発明は、圧電基板上に弾性表面波の伝搬方向に沿 ってIDT電極とその両側にグレーティング反射器を配 20 置して形成する一端子対弾性表面波共振子を梯子状に複 数個配設し、該圧電基板をバッケージ内に収容して構成 するラダー型弾性表面波フィル製において、並列腕に配 置された前記一端子対弾性表面波共振子の中でインピー ダンスの最も小さな共振子に他のインダクタンスより大 きなインダクタンスを直列接続したことを特徴とするラダー型弾性表面波フィルタである。請求項2記載の発明 は、圧電基板上に弾性表面波の伝搬方向に沿ってIDT 電極とその両側にグレーティン製反射器を配置して形成 する一端子対弾性表面波共振子を梯子状に複数個配設 し、該圧電基板をバッケージ内で収容して構成するラダ ー型弾性表面波フィルタにおし、並列腕に配置された 前記一端子対弾性表面波共振子の中でインピーダンスの 最も小さな共振子にのみインダグタンスを直列接続した ことを特徴とするラダー型弾性表面波フィルタである。 請求項3記載の発明は、前記インダクタンスをストリップラインあるいは、マイクロストリップ・ラインにて形 成したことを特徴とする請求項がまたは2に記載のラダ ー型弾性表面波フィルタである。 請求項4記載の発明 は、前記インダクタンスをボンジョングワイヤにて形成 40 したことを特徴とする請求項100至3に記載のラダー型 弾性表面波フィルタである。

[0008]

【発明の実施の形態】以下本発明を図面に示した実施の 形態に基づいて詳細に説明する。図1は本発明に係るラ ダー型SAWフィルタの構成をです図である。圧電基板 上に表面波の伝搬方向に沿って「DT電極とその両側に 反射器を配置して形成するSAW共振子を梯子状に複数 個(図1の実施例は5素子タイプ)配設し、該圧電基板 をパッケージ内に収容して構成するラダー型SAWフィ 50

ルタであって、並列腕に配置された3つのSAW共振子 に、パッケージ内の底部あるいはパッケージ内の外周部 分に形成したストリップライン、あるいはマイクロスト リップ・ラインが呈するインダクタンスL1、L2、L 3を直列接続して構成したフィルタである。即ち、ラダ ー型SAWフィルタにおける直列腕はリアクタンスX s、Xsを有する2つのSAW共振子から構成され、並 列腕は図中左端から順にリアクタンスXp、Xp2、X pを有する3つのSAW共振子にそれぞれインダクタン スL1、L2、L3が直列接続された回路から構成され ている。ここで本願発明者は、3個のインダクタンスの 合計値を1.5nHのままとして、並列腕SAW共振子X p、Xp2、Xpに直列接続するインダクタンスの値を 種々組み合わせ、シミュレーションを行った。例えば、 インダクタンスL1、L2、L3の値をそれぞれ0.4n H、0.4nH、0.7nHと設定したときの通過域特性を図9に 示す。帯域幅は45.37MHzであり、要求の46MHz以上を 実現できなかった。次に、インダクタンスし1、 L2、 L3の値をそれぞれ0.1nH、0.2nH、1.2nHと設定したと きの通過域特性を図10に示す。この場合の帯域幅は4 4.71MHzと逆に狭くなった。そこで並列腕の3つのSA W共振子Xp、Xp2、Xpのインピーダンスの大小は 前述したように、Xp2=Xp/2と、中央のSAW共 振子のインピーダンスが両側のSAW共振子のインピー ダンスの半分となっていることに着目した。

【0009】本発明の特徴はマイクロストリップ・ラインが呈するインダクタンスL1、L2、L3の大きさを並列腕のSAW共振子のインピーダンスに対応して、インピーダンスの大きな両側のSAW共振子Xpには小さ30 なインダクタンスL1、L3を、インピーダンスの小さな中央のSAW共振子Xp2には大きなインダクタンスL2を接続するように設定したことである。

【0010】図2(a)、(b)はシミュレーションにより求めた5素子ラダー型SAWフィルタの通過域特性と、減衰域特性とである。圧電基板及び各SAW共振子の定数は図8で説明したものと同一のものを用い、インダクタンスL1、L2、L3の大きさをそれぞれ0.4n H、0.7nH、0.4nHとした場合の特性である。図2(b)から明らかなように帯域幅は46.29MHzと、要求される帯域幅46MHzより広くなっていることが分かる。

【0011】図3は並列腕に接続されるインダクタンス L1、L2、L3を0.3nH、0.9nH、0.3nHと設定した場合の通過域特性である。図から明らかなように46.61MHz と要求帯域幅4.6 MHzより拡大していることが分かる。また、図4はインダクタンスL1、L2、L3を0.11nH、1.2nH、0.2nHと設定した場合の通過域特性である。この場合も帯域幅は46.81MHzとさらに要求帯域幅より広くなっていることが判明した。

【0012】図5は、図8(b) に示した従来のラダー型SAWフィルタの通過域特性(破線)と、図4に示し

6

た本発明に係るラダー型SAWタイルタの通過域特性 (実線)とを重ね書きした図であり、帯域幅が拡大していることが明らかである。図には示していないが、減衰量も若干改善されていることが期けした。

【0013】図6(a)は並列腕の中央のSAW共振子 Xp2にのみインダクタンスL2を直列接続した実施例 であり、同図(b)はその通過域特性である。この実施 例の場合、帯域幅は46.73MHzと要求の46MHzより広くで きることが分かった。このような、並列腕のインピーダ ンスの小さなSAW共振子に大きなインダクタンスを接 10 続することにより、帯域幅が拡大することが判明した。 【0014】以上では5素子タイプのラダー型SAWフ ィルタについて説明したが、本発明はこれのみに限定す るものではなく、さらに多くのSAW共振子を用いたラ ダー型SAWフィルタにも適用できることは説明するま でもない。尚、上記の例ではイジダクタンスをマイクロ ストリップ・ラインにて実現したものを示したが、ボン ディングワイヤを通常よりも長くするか、あるいはコイ ル状に加工することにより、イシダクタンスを実現した ものであってもよい。

[0015]

【発明の効果】本発明は、以上説明したように構成した ので、請求項1に記載の発明は通過帯域幅を拡大できる という優れた効果を表す。請求項2に記載の発明はイン ピーダンスの小さなSAW共振子にのみインダクタンス を直列接続した場合も、広帯域化が図られるという優れ た効果を表す。請求項3に記載の発明は中央のSAW共 振子に接続するボンディングウジャを長くすれば帯域幅 の拡大が図られるという利点がある。請求項4に記載の 発明はパッケージの内底部ある。は内周辺部にマイクロ30 L_1 、 L_2 、 L_3 ・・並列腕のSAW共振子にそれぞれ ストリップ・ラインを形成して帯域幅を拡大するので、 小型化には適している。

*【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るラダー型SAWフィルタの構成を 示す回路図である。

【図2】本発明に係るラダー型SA♥フィルタの、

(a)は通過域特性、(b)は減衰域特性である。

【図3】本発明に係る他のパラメータを用いたラダー型 SAWフィルタの通過域特性である。

【図4】本発明に係る他のパラメータを用いたラダー型 SAWフィルタの通過域特性である。

【図5】本発明に係るラダー型SAWフィルタの特性 と、従来のラダー型SAWフィルタの特性とを重ね書き した図である。

【図6】(a)は本発明に係る他の実施例の構成を示す 回路図、(b)はその通過域特性を示す図である。

【図7】(a)はラダー型フィルタの基本区間を示す 図、(b)はそれぞれの共振子のリアクタンス特性とフ ィルタ特性を示す図、(c)は5素子ラダー型SAWフ ィルタの構成を示す回路図、(d)はSAW共振子の構 成を示す図である。

20 【図8】(a)は従来のラダー型SAWフィルタの構成 を示す回路図、(b) はその通過域特性を示す図、

(c) は減衰域を示す図である。

【図9】従来のラダー型SAWフィルタの通過域特性を 示す図である。

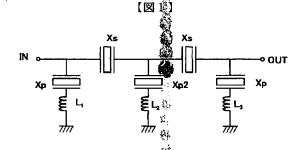
【図10】従来のラダー型SAWフィルタの通過域特性 を示す図である。

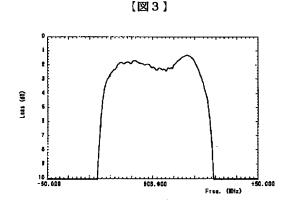
【符号の説明】

Xs・・直列腕のSAW共振子

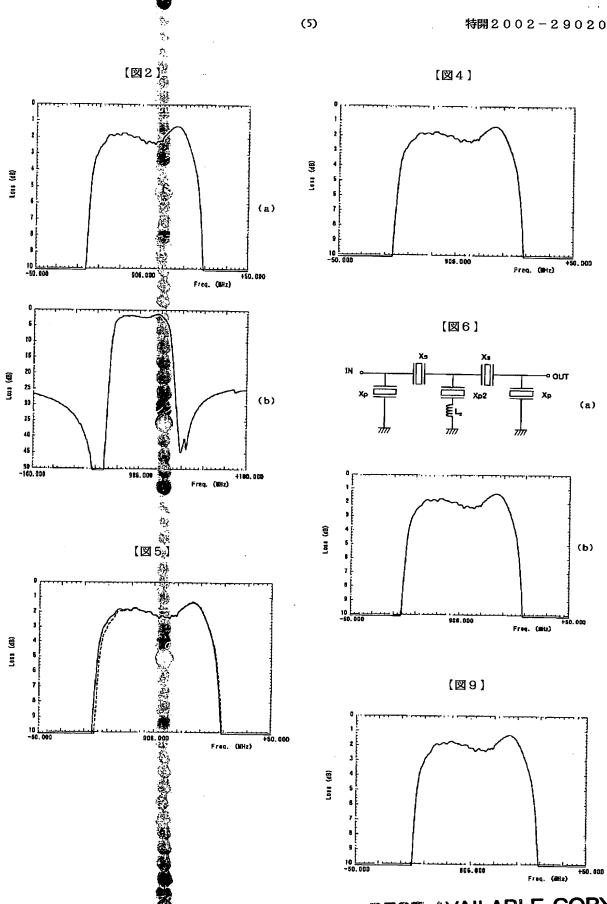
Xp、Xp2・・並列腕のSAW共振子

直列接続されたインダクタンス





BEST AVAILABLE COPY



BEST AVAILABLE COPY

(a)

(ъ)

(c)

